### ご照会事項

ご注文、ご照会の際、下記仕様をご連絡いただければ、適切な機種・形式を選定いたします。

Vibro Screen

	必ずご記入ください。
*	かり いっしんくん ひしゅ

			*:必ずご記入くたさい。
1.*材料名	,	(商品名ではなく一般名称でご記入ください)	
2. * 処理能力	;	kg/h	
3. * ふるい目開き	1段目···	mm	
	2段目…	mm	
■ふるい分け材料の特性			
4. 粒子形状	,		
5.*粒度分布	: 最大径=	mm	
目開き1段目	( )mm以下=	%	
目開き2段目	( )mm以下=	%	
6.*かさ密度	;	kg/ℓ	
7. 安息角	;		
8.*温度	max;	°C Nor;	${\mathbb C}$
9.*含水率	max;	WB% Nor;	WB%
10. 付着性	;		
11. その他の特性	,		
■ふるい機械仕様			
12.* トラフ材質	: SUS304 · SS400	(いずれかに○をつけてください)	
13. トラフ構造		 (いずれかに○をつけてください)	
14.*据付方法	 : 吊り下 · 据置形	 (いずれかに○をつけてください)	
15.*据付場所	 ; 屋内 ・ 屋外	 (いずれかに○をつけてください)	
16.*周囲温度	; max;	°C Nor;	℃
■使用条件			
17.*電源	; V	Hz	
18. 運転時間	;	H/day	
19. その他の事項や要望	;		
■ふるい分け試験の要望			
20.*確認試験要求	; <b>あり · なし</b> (いずれかに○をつけてく)		

#### ⚠ 安全上のご注意

本資料注の適用写真例は、分かりやすく見せるために安全柵など法令法規等で定められた安全上の機器、装置を取り 除いて撮影しています。

; **あり・なし** (いずれかに)をつけてください)

また、イラスト等はイメージを表現したものです。

試験立会

いずれの場合も、ご使用に際しては、取扱説明書等をよくお読みの上、ご使用くださいますようお願いいたします。

#### 輸出上のご注意

本製品の最終使用者が軍事関係であったり、用途が兵器など の製造用である場合には、「外国為替及び外国貿易法」の定め る輸出規制の対象となることがありますので、輸出される際 には十分な審査及び必要な輸出手続きをお取りください。

日 頃実施希望

#### ■ 総発売元



### **リ**ューラステクノ株式会社

本社・九州営業所 〒807-0811 北九州市八幡西区洞北町 1-1 TEL: 093-693-8301(代) FAX: 093-693-8306

東京営業所 〒101-0047 千代田区内神田 2-16-9 センボービル 2F

&貿易部 TEL: 03-3254-6101 FAX: 03-3254-6105 大阪営業所 〒532-0011 大阪市淀川区西中島 5-14-22 リクルート新大阪ビル 4F

TEL: 06-6390-0834 FAX: 06-6390-0836 名古屋営業所 〒460-0008 名古屋市中区栄 1-22-16 ミナミ栄ビル 2 F

TEL: 052-219-5580 FAX: 052-219-5581 http://www.uras-techno.co.jp

#### E-mail: utc\_tokyo@uras-techno.co.jp

#### ■ 製造元

〒661-0976 兵庫県尼崎市潮江 5-9-18 TEL: 06-6422-2041(代) FAX: 06-6422-2047 ●お問い合わせは…

※このカタログに記載されている内容は、2011年9月現在のものです。 製品改良のため、仕様・外観等を予告なく変更することがあります。 UTC-D2 Ver1.0 2011.09.05



# バイブロスクリーン

#### ♪ ふるい分けの技術を追求した高性能機をご提案いたします

お米や大豆・小豆のふるい分け、そして一攫千金を夢見た砂金 のふるい分けなど、ふるい分け操作は産業革命前から使用されて きた分級技術です。

21世紀の現代でもふるい分けは、農業・化学・鉄鋼などあら ゆる産業で、様々な目的をもって使用されています。

そのふるい分けに対する要求技術は、産業の進歩とともに広範囲 に達しています。

ユーラステクノ(株)では、固有の振動技術と粉粒体ハンドリン グ技術で、グリズリーフィーダ・シェイクアウトマシンの領域で代 表されるふるい分け領域 = 250mm から、最先端の素材産業 での分級領域 = 2.5 µ m までの広範囲の整粒操作を、分離径・ ハンドリング材料に最適な技術の

#### ジャンピングスクリーン ⇒ **バイブロスクリーン** ⇒円ぶるい⇒空気式遠心力分級機 "マイクロカット"

でご提案、粒ぞろいの粉粒体の生産をお手伝いしております。

特に、バイブロスクリーンではふるい分け材料に最適な、振動 条件(振幅・振動数と振動角度)ふるい網など、一つひとつの材 料の特性とお客様の用途に合わせたふるい分け条件を実験により 確認、ご提案いたします。

# グリズリーフィーダ 10mm~250mn ジャンピングスクリーン バイブロスクリーン 100 *µ* m∼30mm 円形ふるい 風力分級機マイクロカット

ふるい分け・分級領域

ふるい分け・分級機器 適用領域

### 特長

- 1 高性能振動発生機 "ユーラスバイブレータ" を使用した振動フィーダ・コンベヤの技術 に基づき構築された振動スクリーンです。
- 2 ふるい分け材料に合わせて、振動振幅・振動数を選定しやすい強制タイプ(1自由度 の振動系)を採用。粒子を網面全体に均一分散する機構で、高効率を実現。
- 3 粉塵発生や、外部からの汚染を防止する全密閉型(標準)で準備。
- 4 屋外用途を前提に全面開放形で、湿式処理・脱水・洗浄なども可能。



#### ▶ 材料の規格・用途に応じた最適なふるい分け仕様

バイブロスクリーン 標準機械仕様

ふるい目開き (mm)	0.1 ~ 30
有効ふるい面積 (m²)	0.31 ~ 18
バイブレータ出力 (kW)	(0.3 ~ 9) × 2
デッキ数	1~3段
振動投射角 (度)	一般的に θ = 50° (20 ~ 90°)
振動強度 G(-)	3 ~ 7G

いずれの網を適用するかが ふるい分け効率を左右する重要なポイント!



フラットトップ:5~150mm



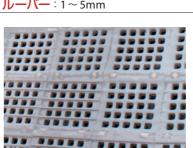
コントラストスクリーン:





**Jレーバー**: 1~5mm

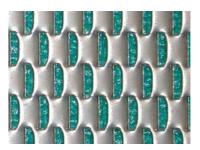
平織: 0.025~10mm



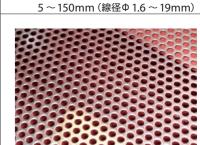
**ウレタンスクリーン**:5~50mm



櫛歯:5~50mm



 $1 \times 4$ mm



パンチング: 2~50mm



Conidur スクリーン:

 $60 \,\mu$  m  $\sim$  6mm

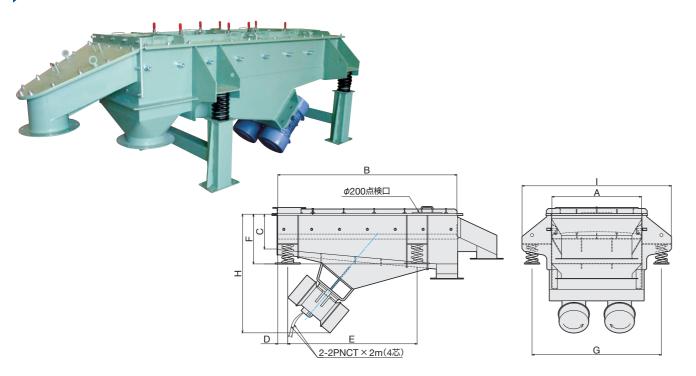
## 密閉・強制振動形 "バイブロスクリーン" SFD & SFZ タイプ

振動スクリーンの最も基本的な形式です。食品・医薬の分野から、鉄鋼・ごみ処理まで広く業界で採用されております。 ルーバーを使用した流動床熱媒のふるい分けなど、高温(600°C)領域での使用も可能です。

バイブレータ極数	4P	6P	8P
標準振動数 (電源 50Hz)	25	16.7	12.5
標準振動数 (電源 60Hz)	30	20	15

トラフ幅 450 ~ 1,500mm×トラフ長 4,200mm

### ▶ SFD形

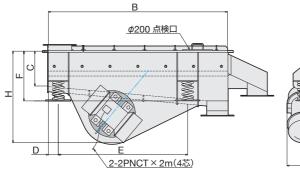


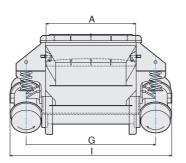
形式	有効ふるい	有効ふるい ユーラスバイブレータ 寸法 (mm)										概略質量
形式	面積 (m²)	出力(kW)	Α	В	С	D	E	F	G	Н	I	(kg)
SFD-45-90T	0.31	0.13 ~ 0.4 × 2	450	900	200	75	600	300	750	820	900	290
SFD-60-120T	0.60	0.4 ~ 0.85 × 2	600	1200	275	100	800	400	900	1000	1050	550
SFD-75-150T	0.95	0.85 ~ 1.5 × 2	750	1500	300	100	950	450	1100	1100	1300	830
SFD-90-180T	1.35	0.85 ~ 1.6 × 2	900	1800	350	100	1300	500	1300	1300	1500	1000
SFD-120-240T	2.50	1.5 ~ 3.0 × 2	1200	2400	400	250	1600	550	1650	1500	1850	1750
SFD-120-360T	3.75	2.2 ~ 3.7 × 2	1200	3600	400	350	2500	550	1650	1700	1850	2250
SFD-120-420T	4.40	3.7 ~ 5.5 × 2	1200	4200	400	450	3000	550	1650	1800	1850	2700
SFD-150-300T	3.90	3.7 ~ 5.5 × 2	1500	3000	400	225	2100	550	1950	1780	2150	2550
SFD-150-360T	4.70	3.7 ~ 5.5 × 2	1500	3600	400	350	2500	550	1950	1800	2150	2850
SFD-150-420T	5.40	3.7 ∼ 9.0 × 2	1500	4200	400	450	3000	550	1950	1900	2150	3430

- ・駆動ユーラスバイブレータは、材料の特性により 4P・6P・8P から適切な極数を選定いたします。
- ・ 概略質量はタッピングボールなしのスクリーン1段の場合です。
- ・表示したテーブルは、ご要求の多いスクリーン寸法を示しました。W200×L600 ~ W1800mm×L5000mm まで製作しております。詳細はお問合わせください。

## ▶ SFZ形







<b>%</b> +	有効ふるい	ユーラスバイブレータ		寸法 (mm)								概略質量
形式	面積 (m²)	出力 (kW)	Α	В	С	D	Е	F	G	Н	I	(kg)
SFZ-45-120T	0.42	0.25 ~ 0.6 × 2	450	1200	200	75	930	300	750	720	1100	440
SFZ-60-150T	0.60	0.4 ~ 0.85 × 2	600	1500	275	100	1100	400	900	830	1300	630
SFZ-75-150T	0.95	0.85 ~ 1.5 × 2	750	1500	300	100	1100	450	1100	900	1500	860
SFZ-90-180T	1.35	0.85 ~ 1.6 × 2	900	1800	350	100	1300	500	1300	1050	1730	1030
SFZ-120-240T	2.50	1.5 ~ 2.2 × 2	1200	2400	400	250	1600	550	1650	1200	1800	1800
SFZ-120-360T	3.75	2.2 ~ 3.7 × 2	1200	3600	400	350	2500	550	1660	1350	2150	2300
SFZ-120-420T	4.40	3.7 ~ 5.5 × 2	1200	4200	400	450	3000	550	1750	1450	2270	2850
SFZ-150-300T	3.90	3.7 ~ 6.0 × 2	1500	3000	400	225	2100	550	2000	1450	2550	2700
SFZ-150-360T	4.70	3.7 ~ 6.0 × 2	1500	3600	400	350	2500	550	2000	1450	2550	3000
SFZ-150-420T	5.40	3.7 ~ 9.0 × 2	1500	4200	400	450	3000	550	2000	1480	2550	3730

- ・駆動ユーラスバイブレータは、材料の特性により 4P・6P・8P から適切な極数を選定いたします。
- ・概略質量はタッピングボールなしのスクリーン1段の場合です。
- ・表示したテーブルは、ご要求の多いスクリーン寸法を示しました。W200×L600 ~ W1800mm×L5000mm まで製作しております。詳細はお問合わせください。

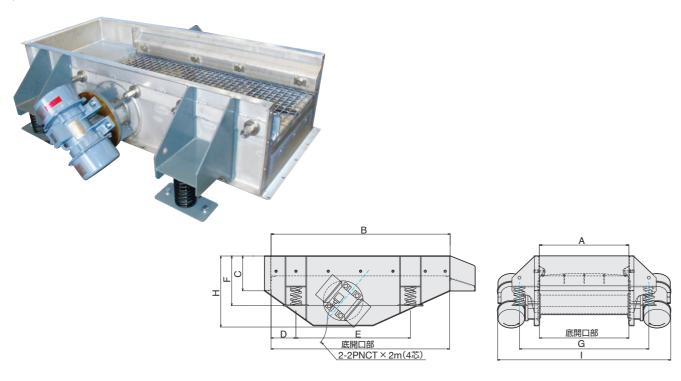
## 開放・強制振動形 "バイブロスクリーン" SZ & SW タイプ

屋外で使用することを前提とした、解放形のバイブロスクリーンです。 底およびトラフカバー付もオプションで用意しています。 湿式スクリーンまたは洗浄・脱水スクリーンなどに適しています。

バイブレータ極数	4P	6P	8P
標準振動数 (電源 50Hz)	25	16.7	12.5
標準振動数 (電源 60Hz)	30	20	15

トラフ幅 450 ~ 1,500mm×トラフ長 3,000m

### ► SZ形



形式	<sub>ジ・ナ</sub> 有効ふるい ユーラスバイブレータ				寸法 (mm)							
面積 (m²)	面積 (m²)	出力 (kW)	Α	В	С	D	Е	F	G	Н	ı	(kg)
SZ-45-90	0.31	0.13 ~ 0.4 × 2	450	900	200	0	800	300	750	560	1250	250
SZ-60-120	0.60	0.4 ~ 0.85 × 2	600	1200	250	75	900	375	950	680	1400	400
SZ-90-180	1.35	0.85 ~ 1.5 × 2	900	1800	350	250	1150	500	1300	840	1840	880
SZ-120-240	2.50	1.5 ~ 2.2 × 2	1200	2400	400	125	1850	550	1650	1050	2380	1650
SZ-150-300	3.90	2.2 ~ 3.7 × 2	1500	3000	450	450	2100	600	2100	1100	2680	2250

- ・駆動ユーラスバイブレータは、材料の特性により 4P・6P・8P から適切な極数を選定いたします。
- ・ 概略質量はタッピングボールなしのスクリーン1段の場合です。
- ・表示したテーブルは、ご要求の多いスクリーン寸法を示しました。W200×L600 ~ W1800mm×L5000mmまで製作しております。詳細はお問合わせください。

SW#		
	2-2PNCT×2m(4芯)  B  D  E  底開口部	成開口部 G

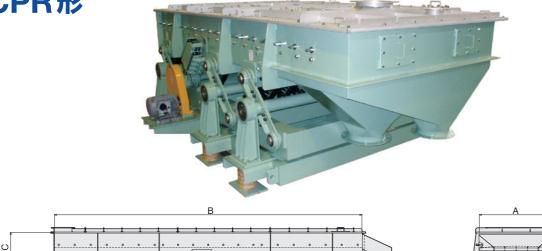
有効ふるい ユーラスバイブレータ			寸法 (mm)									概略質量
形式	面積 (m²)	n²) 出力 (kW)	Α	В	С	D	Е	F	G	Н	ı	(kg)
SW-45-90	0.31	0.13 ~ 0.4 × 2	450	900	250	75	750	300	750	830	880	200
SW-60-120	0.60	0.4 ~ 0.85 × 2	600	1200	250	75	1050	350	950	1040	1080	380
SW-90-180	1.35	0.85 ~ 1.6 × 2	900	1800	350	250	1350	450	1300	1320	1450	900
SW-120-240	2.50	1.5 ~ 2.2 × 2	1200	2400	400	300	1800	500	1650	1500	1850	1650
SW-150-300	3.90	2.2 ~ 3.7 × 2	1500	3000	500	500	2050	600	2000	1850	2250	2950

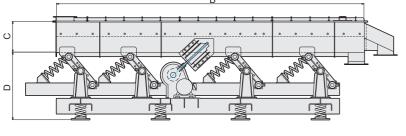
- ・駆動ユーラスバイブレータは、材料の特性により 4P・6P・8P から適切な極数を選定いたします。
- ・概略質量はタッピングボールなしのスクリーン1段の場合です。
- ・表示したテーブルは、ご要求の多いスクリーン寸法を示しました。 W200×L600 ~ W1800mm×L5000mm まで製作しております。 詳細はお問合わせください。

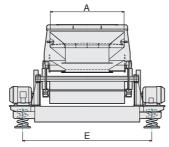
## 3 質量共振式 (バランス形) バイブロスクリーン SCPR 形

大振巾: $\sim 2\alpha = 16$ mm でふるい分け 床(据付ベース)への振動伝達 = 0 ふるい分け面積:~≒10㎡までの大型化が可能 トラフ幅 450~2,000mm×トラフ長 10,000mm







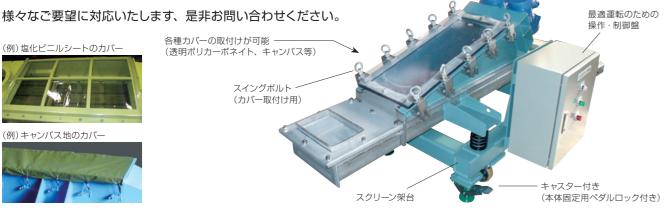


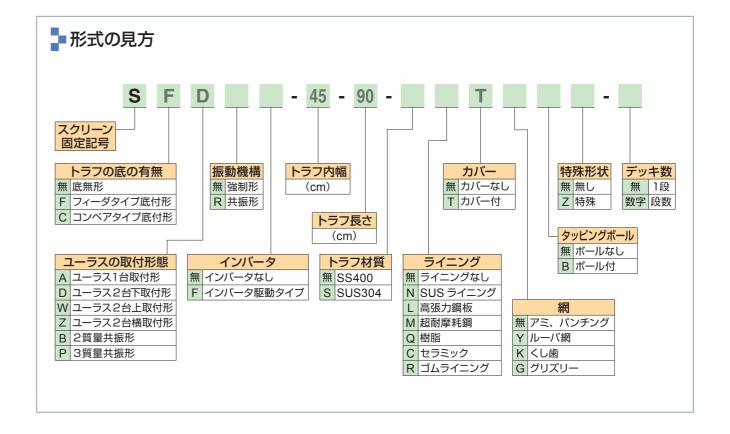
形式	有効面積 (m²)	モータ出力(kW)×台数	Α	В	н	G	質量(kg)
SCPR-45-300	1.0	3.7×1台	450	300	1300	1200	2300
SCPR-75-300	1.9	5.5×1 台	750	450	1500	1600	3600
SCPR-120-500	5.5	5.5×2 台	1200	500	1600	2100	6000
SCPR-200-500	9	7.5×2 台	2000	500	1600	2600	10500
SCPR-200-1000	18	11×2 台	2000	500	1600	2600	20000





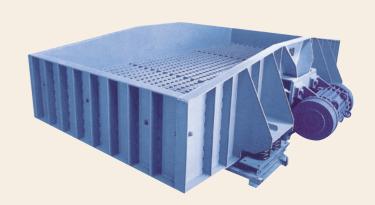






### **バイブロシェークアウトマシーン**

- ●バイブレータ単体または複数台の軸を直接連結し た2列のユーラスバイブレータ群をグレートに直接 取付けられた構造です。
- ●グレート上の鋳枠は、強い上下の直線振動を受け 効率的な砂落としが可能です。
- ●テーブル方式とフィーダ方式があります。





- 1 直線振動で効率良い砂落し可能
- 2 複数のバイブレータを分散取付で安定振動
- 3 メインテナンス容易



鋳物の砂落とし

形式	テーブル外形寸法×高さ(mm)	ユーラスバイブレータ (kw)×台数
KD-100-150	1250 × 1750 × 400	0.85 × 2 ~ 4
KD-150-150	1800 × 1800 × 500	1.1 × 2 ~ 4
KD-150-200	1800 × 2300 × 500	1.5 × 4 ~ 6
KD-150-250	1800 × 2800 × 550	1.5 × 4 ~ 6
KD-200-200	2300 × 2300 × 550	2.2 × 4 ~ 6
KD-200-250	2300 × 2800 × 600	2.2 × 4 ~ 6

・形式 (KD-A-B) の A・B はグレート寸法 (cm) を示しています。

Vibro Grizzly Feeder

# バイブログリズリーフィーダ

#### ▶ 供給しながらふるい分け。目詰まり・付着トラブルを解決しました。

バイブロフィーダとバイブロスクリーンを巧みに組合せ、供給しながらふるい分けるのが目的の、ジョウクラッシャー等破砕機供給用フィーダです。従来型の固定バーを使用したバイブログリズリーフィーダに加え、バネに支えられたバーをフィーダ駆動源の振動により振動させ、並列に相隣合うバーの相互

運動により目詰まりを防止し、バーの自励振動で付着を防止、 ひも状の材料の引っ掛かりをなくしたバイブログリズリーフィー ダ GB (バータイプ)を商品化!

コンクリート廃材など微粒子が混在し高含水率で、ひも・電線・鉄筋などが含まれる材料でも、ハツリエ具が全く不要!

特長

- いつき・材料の付着成長を追放!!
- 容易なメンテナンス
- 簡単なバー交換



(ジョークラッシャー能力 Q=160t/h への供給用)

田途

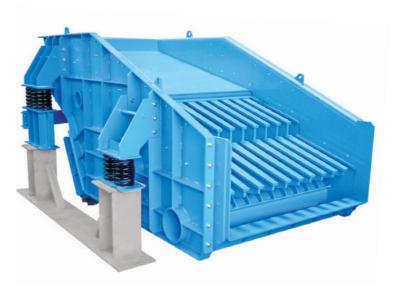
- ●原石、鉱石等の破砕における、一次クラッシャ前の原石瓶からの切り出しに。二次クラッシャの粗ふるいとして。
- ●コークス、石炭、スラグ等の原料輸送過程における粉化や品質の低下した微粉を除去して、次行程の品質管理に必要なサイジングを行います。

## バイブログリズリーフィーダ GD 形 /GB 形

大容量・大塊の処理に安定性を発揮します。 数多くの稼働実績により高い信頼性を得たグリズ リフィーダです。

GD タイプは砕石場の給鉱機として採用されて、 一次クラッシャーの破砕効率アップに威力を発揮 してまいりました。

GB タイプはコンクリート廃材などのように泥分と水分の多い材料からの泥の除去に威力を発揮します。無論、"いつき" なしで!



### ▶ GD形 標準仕様

形式 トラフ寸法 (幅×長) mm	<b>トラフ</b> 寸注	ユーラスバイブレータ			目開き (mm) による処理能力 (t/h)								□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□
	形式	出力 (kW×2台)	振動数 (Hz)	30	40	50	60	70	80	90	100	(mm)	
GD-6-18	600 × 1800	KEE-17-4	0.85×2	25 / 30	45	50	55	60	70	_	_	_	200
GD-9-18	900×1800	KEE-34-6	2.2×2	17 / 20	65	75	80	90	100	_	_	_	300
GD-9-24	900×2400	KEE-34-6	2.2×2	17 / 20	_	75	80	90	100	110	120	_	300
GD-12-24	1200 × 2400	KEE-60-6B	3.7×2	17 / 20	_	_	110	120	140	150	160	_	450
GD-12-30	1200 × 3000	KEE-60-6B	3.7×2	17 / 20	_	_	110	120	140	150	160	_	450
GD-15-30	1500 × 3000	KEE-80-6C	5.5×2	17 / 20	_	_	_	180	200	215	230	250	500

- ・処理能力やバイブレータ出力は処理材料の粒度分布・嵩密度などにより変化いたします。 砕石の場合の参考値です。
- ・1段目バー傾斜  $\theta$  1 =  $-6^\circ$ 、2段目バー傾斜  $\theta$  2 =  $-10^\circ$  を基準とした場合の寸法です。
- ・フィーダ仕様により、本図と形状・寸法が異なる場合があります。

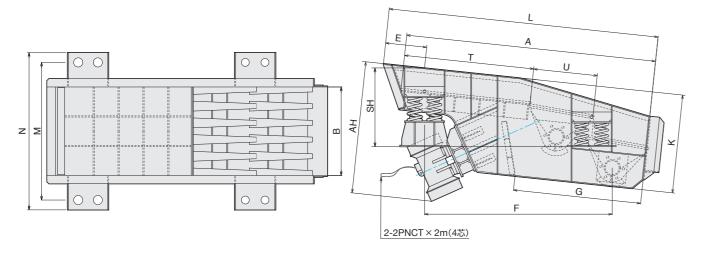
### ▶ GB形 標準仕様

トラフ寸法	ユーラスバイブレータ				目開き (mm) による処理能力 (t/h)								
形式	(幅×長) mm	形式	出力 (kW×2台)	振動数 (Hz)	30	40	50	60	70	80	90	100	最大塊 (mm)
GB-6-18	600 × 1800	KEE-13-6B	0.85×2	17 / 20	45	50	55	60	70	_	_	_	200
GB-9-18	900×1800	KEE-24-6C	1.6×2	17 / 20	65	75	80	90	100	_	_	_	300
GB-12-30	900×3000	KEE-60-6B	3.7×2	17 / 20	_	_	110	120	140	150	160	_	300

- ・処理能力やバイブレータ出力は処理材料の粒度分布・嵩密度などにより変化いたします。 砕石の場合の参考値です。
- ・1段目バー傾斜  $\theta$  1 = 6°、2段目バー傾斜  $\theta$  2 = 10° を基準とした場合の寸法です。
- ・フィーダ仕様により、本図と形状・寸法が異なる場合があります。

Vibro Grizzly Feeder バイブログリズリフィーダ

## ▶ GD形 / GB形 外形図



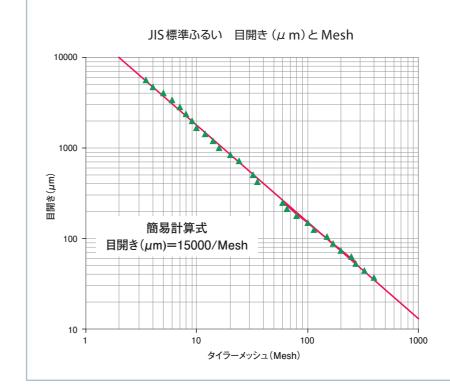
## ▶ GD形 外形寸法

形式		主要寸法表 (単位 mm)												
形式	A	В	Е	F	G	SH	AH	К	L	М	N	Т	U	質量 (kg)
GD-6-18	1880	600	400	1300	1200	625	1150	840	2100	1100	1300	660	650	1200
GD-9-18	1880	900	400	1300	1200	625	1150	840	2100	1400	1600	660	650	1800
GD-9-24	2540	900	400	1700	1300	800	1400	1000	2750	1400	1600	1310	650	2300
GD-12-24	2540	1200	400	1700	1300	800	1400	1000	2750	1700	1900	1310	650	2700
GD-12-30	2980	1200	525	1900	1450	1200	1650	1200	3250	1800	2000	1750	650	3700
GD-15-30	2980	1500	525	1900	1450	1200	1650	1200	3250	2100	2300	1750	650	5000

### ▶ GB形 外形寸法

W. <del></del>	主要寸法表 (単位 mm)													新县 (I.a.)
形式	Α	В	Е	F	G	SH	AH	К	L	М	N	Т	U	質量 (kg)
GB-6-18	1880	600	400	1300	750	625	1150	840	2100	1100	1300	850	_	1200
GB-9-18	1880	900	400	1300	750	625	1150	840	2100	1400	1600	850	_	1460
GB-12-30	2972	1200	525	1900	950	1200	1730	1200	2750	1800	2000	1250	_	3700

### ■標準ふるい規格

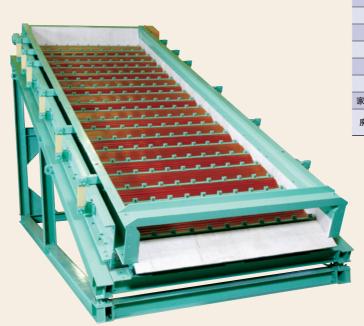


JIS 標準	書ぶる	い規格(約	田目用)	抜粋
呼び寸	法	針金線径		対応

呼び寸法	針金線径	対応	空間率
(μ m)	(mm)	タイラーメッシュ	(%)
5660	1.600	3.5	60.8
4760	1.290	4	61.8
4000	1.080	5	62.0
3360	0.870	6	63.1
2830	0.800	7	60.8
2380	0.800	8	56.0
2000	0.760	9	52.5
1680	0.740	10	48.2
1410	0.710	12	44.2
1190	0.620	14	43.2
1000	0.590	16	39.6
840	0.430	20	43.8
710	0.350	24	44.9
590	0.320	28	42.0
500	0.290	32	40.1
420	0.290	35	35.0
350	0.260	42	32.9
297	0.232	48	31.5
250	0.174	60	34.8
210	0.453	65	33.5
177	0.141	80	31.0
149	0.105	100	34.4
125	0.087	115	34.8
105	0.070	150	36.0
88	0.061	170	34.9
74	0.053	200	34.0
63	0.039	250	38.1
53	0.038	270	33.9
44	0.028	325	37.3
37	0.026	400	34.5

### ジャンピングスクリーン

ふるい分けの目詰まり・水分の多い材料の付着を 解決!!

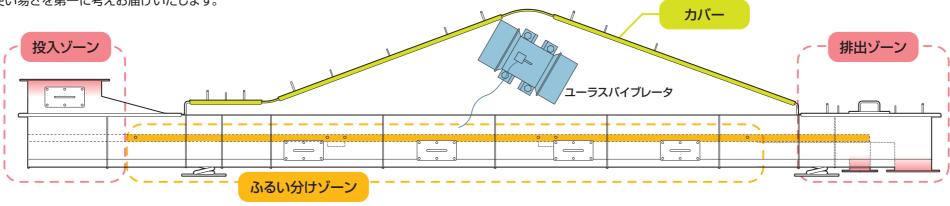


材料名	分離径 (mm)	材料粒度 (mm)	材料中の ふるい下成分(%)	水分 (%)	処理量 (t/m²h)
回収鋳物砂	5	0 ~ 50	95 ~ 98	3 ~ 4	20 ~ 25
ズリ	13	0 ~ 50	60 ~ 70	6~8	25 ~ 30
7号砕石	2.5	0 ~ 13	50 ~ 60	2~4	15 ~ 20
コークス粉	3	0~10	60	14 ~ 20	5 ~ 10
石炭	5	0~30	80	9 ~ 12	6 ~ 10
鉱石粉	8	0~30	50	2~5	30 ~ 35
コンポスト	5	0 ~ 20	55 ~ 60	40 ~ 45	2~3
<b>尼屋解体廃材</b>	4	0 ~ 20	50	13 ~ 18	4~5
棄石膏ボ <b>ー</b> ド	10/30 1床2段	0 ~ 100	-7mm=70%	~ 3	5 ~ 8

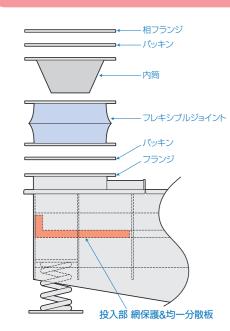


## バイブロスクリーン構成例・応用例

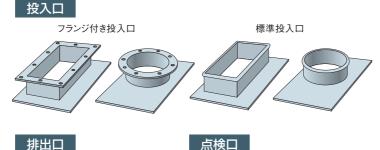
ふるい分け材料と用途に合わせた最適な構成で、使い易さを第一に考えお届けいたします。



#### 投入口 構造



### 投入口、排出口、点検窓



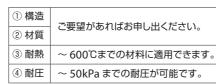




#### フレキシブルジョイント

フレキシブルジョイントはバイブロスクリーン の用途・目的、材料の特性に応じた適切な ものを準備いたします。

パッキン類を含め材質に制約がある場合は、 お申し出ください。





フレキシブルジョイント(円型)



フレキシブルジョイント(角型)

#### フックと網の抜き代、重ね代

- テンションフック 網に充分な張力を与えて張るために、 網にフックを取り付けます。
- 網の抜き代 2段目、3段目の網を引き抜くために、 網の長さ +50mm $+\alpha$ の空間を確保 する必要があります。



代表的なフックの例

- 網の重ね代
  - ふるい機の長さによっては1枚の網で1段を構成するよりも、複数に分割 する方が次のメリットがあります。
  - ① 網の取付など取扱いが楽になる。
  - ② 網の部分交換が可能になり、コスト削減することができる。
  - ③ 網の長さ +50mm の網交換のメンテナンススペースが小さくなる。 この場合一般的に約 50mm の網重ね代が必要です。詳細はお問合せ ください。



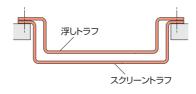
塩化ビニルシートカバー



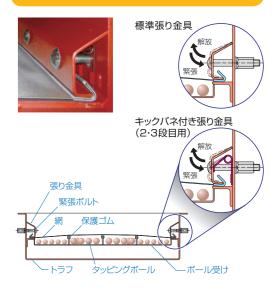
#### 浮しトラフタイプ 網装着方法

パンチング、くし歯、ルーバスクリーン などは図の様な二重トラフ構造に製作

頻繁に網の交換や洗浄を行う食品・医 薬向けに最適です。







ふるい網緊張方法

カバー



#### 投入部 網保護 & 均一分散板

投入口直下の網保護とスクリーンへの均一分散 を目的としたパンチング板。ふるい分け効率が アップ!!



し、浮しトラフタイプで装着することも 可能です。

